

Les Solutions AQASter

Stérilisation & Pasteurisation



17 mars 2016

Antoine ULRICH & Romain JOMBART

For You and Planet Blue.



L'approche AQASter



For You and Planet Blue.

 **BWT**
BEST WATER TECHNOLOGY

Les objectifs des industriels en Agroalimentaires



- Garantir la **qualité** et la **sécurité** des produits et de la marque



- Améliorer la **productivité** et la **profitabilité** des process de manière **durable**,



- Protéger et pérenniser les équipements industriel en réduisant les **couts d'exploitations** et de maintenance,



- Etre conforme avec les normes, FDA, AFSSA

Consommateur en Agro: évolution des emballages

- **Les emballages évolues pour des raisons marketings**
 - Fer blanc
 - Poches Plastique
 - Boites Aluminium
 - PET / Cartons
 - Verre
 - Etc...
- **La perception du consommateur : Bel emballage => Bon produit**
 - Boites rouillées pas acceptable
 - Emballage gras ou poisseux pas vendable
 - Le packaging doit être attractif



Problèmes & Conséquences

■ Causes Corrosion & Traces :

- Qualité de la vapeur
- Qualité de l'eau
- Programme de traitement d'eau
- Design de l'équipement
- Etat de l'équipement
- Temps et température stérilisation / pasteurisation

■ Coûts Corrosion & Traces :

- Dégâts sur les emballages
 - Impacte sur l'image de marque
 - Baisse de profits
 - Remises supplémentaires
 - Mise à disposition de production
 - Surcoûts de nettoyage
- Dégâts sur les équipements
 - Baisse de productivité
 - Réparations et nettoyage
- Main œuvre supplémentaire

La valeur ajoutée BWT?

Solutions en pasteurisation / stérilisation

EMBALLAGES

Contrôle de la corrosion

- Lors des phases de stérilisation / pasteurisation
- Après stérilisation / pasteurisation

Traces blanches

Aspects

Contrôle Micro-bio / risque de re-contamination

Aides au rinçage

Nettoyages



EQUIPMENTS

Contrôle de la corrosion

- Réduction de la corrosion
- Mise en conservation
- Nettoyage des équipement

Contrôle de l'entartrage et du fouling

- Vase et biofilm
- L'entartrage
- Solution de nettoyage

Procédure de nettoyage



Les Solutions AQASter



For You and Planet Blue.

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

1. Définir les problèmes

- Définir les priorités

2. Appliquer un protocole

- Définir un méthodologie
- Définir KPI

3. Trouver des solutions

- Evoquer les solutions avec le client et montrer les avantages et les engagements

4. Test et exécution

- Définir le timing et les points de contrôles



Solutions AQASter

C'est grâce à notre savoir faire BWT reprenant notre expérience du process, et notre offre produits formulés

Notre offre AQAster est un mix de :

- ❑ Notre savoir faire dans l'industrie Agro-alimentaire.
 - ❑ Notre maitrise des process
 - ❑ Notre capacité à maitriser les produits formulés et le matériel
 - ❑ Une longue et enrichissante collaboration avec les OEM
 - ❑ Un partage d'information avec les fabricants de conserves
 - ❑ Notre R&D pour formuler des produits en utilisant les bonne molécules, avec une sécurité maximale et une mise en œuvre simple.

BWT·AQASter·10051

BWT·AQASter·2003¶



Food-and-Beverage—Sterilisers-and-Pasteurisers¶

CHARACTERISTICS¶

Refer to the product data sheet.¶

1) Dose: AQASter 2003 is mainly used for continuous sterilisation for batch sterilisation or for pasteurisation of low-acidified soft drinks. The dosage must be adapted to the equipment's characteristics and the operating conditions like water quality and surface integrity. A dosage between 150 and 300 ppm is recommended.

BWT·AQASter·1001¶

Food-and-Beverage—Sterilisers-and-Pasteurisers¶

CHARACTERISTICS¶

Refer to the product data sheet.¶

1) Dose: AQASter 1001 is mainly used for continuous sterilisation for batch sterilisation or for pasteurisation of low-acidified soft drinks. The equipment (such as time 150 ppm) is recommended.

Monitoring and Control Systems¶

ADVANTAGES¶

- corrosion protection
- AQASter
- AQASter 1001
- presence

USE¶

AQASter 2003 is a corrosion and scale inhibitor especially designed for steriliser and pasteuriser applications. The



Produits Formulés AQASter

Les produits formulés AQASter s'inscrit dans une offre AQASter complète

□ Nous sommes capables

- Eviter les problèmes de corrosion des vos équipement
- Eviter les problèmes de tartre et de fouling
- Améliorer les nettoyage et les CIP de vos équipements
- Préserver votre image de marque et ainsi réduire les réclamations et augmenter vos profits
- Réduire les rebus
- Améliorer la qualité de vos emballages
- Eviter les corrosions dans la phase de quarantaine et de stockage.

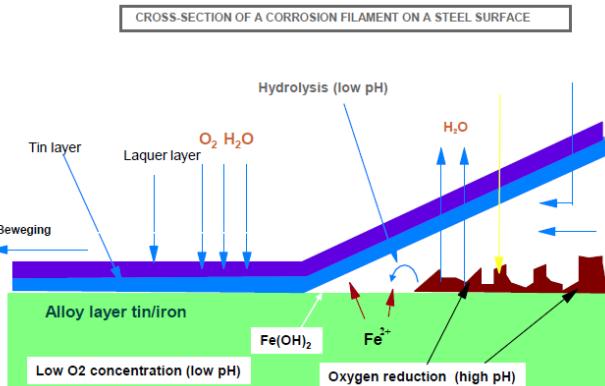


Aperçu de la gamme AQASter

- **Inhibiteur de corrosion**
- Inhibiteur Cationique
- Inhibiteur Anionique
- Inhibiteur sans métaux lourds
- Inhibiteur de corrosion filmant
- **AQASter 1000** produits multifonction et anticorrosion



- **Traitement anti tartre**
- Polymères
- Phosphates
- Faible impact en phosphates
- Résistant au chaud
- Résistant au biocide oxydant
- AQASter 2000** traitement antitartrage



Nombreux produits AQASter sont multifonctionnels ils contiennent des surfactants, des dispersants, et des aides au séchage.
Votre commercial BWT vous guidera.

Aperçu de la gamme AQASter : produits spécifiques

▪ AQASter 4002

- ✓ Aide au rinçage et surfactant utilisé pour améliorer le coté brillant de la conservé et réduire la durée du séchage,

▪ AQASter 4001

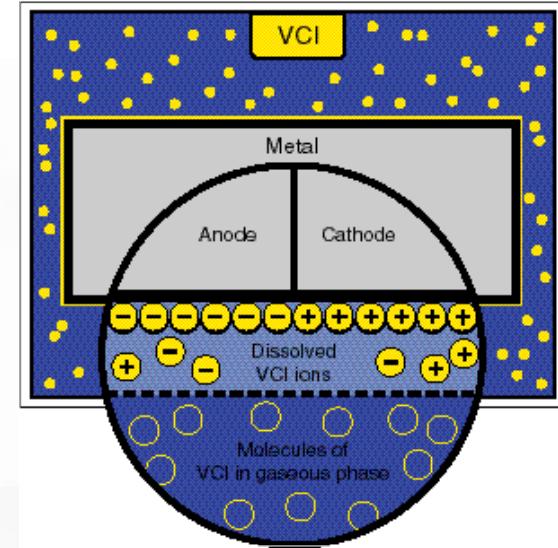
- ✓ Traitement anticorrosion apes process pour protéger les conserves pendant les phases de quarantaine et d'expédition.



Aperçu de la gamme AQASter : produits spécifiques

■ AQASter 4003

- ✓ Produits pour la mise en conservation des chaudières,
- ✓ A base produits volatile et non-volatile
 - ✓ Vaporise, et migre dans tout la chaudière,
 - ✓ Vapeur condense sur le métal,
 - ✓ Couche passivant qui bloc la corrosion



Chez les clients



For You and Planet Blue.

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

Qualité d'eau pour la stérilisation / pasteurisation des conserves en fer blanc.

1. L'eau utilisé en phase de stérilisation et pasteurisation:
 1. Eau brute
 1. Surface
 2. Eau de forage
 3. Eau saumâtre
 2. Prétraité
 1. Adoucie (le TH, impacte sur pH & le TAC)
 2. Eau osmosée (pH inférieur à 6, CO2 → H₂CO₃)
 3. Eau dessalée (RO)
 4. Eau déminéralisée

Chaque eau à son problème

CASE STUDY: Maroc



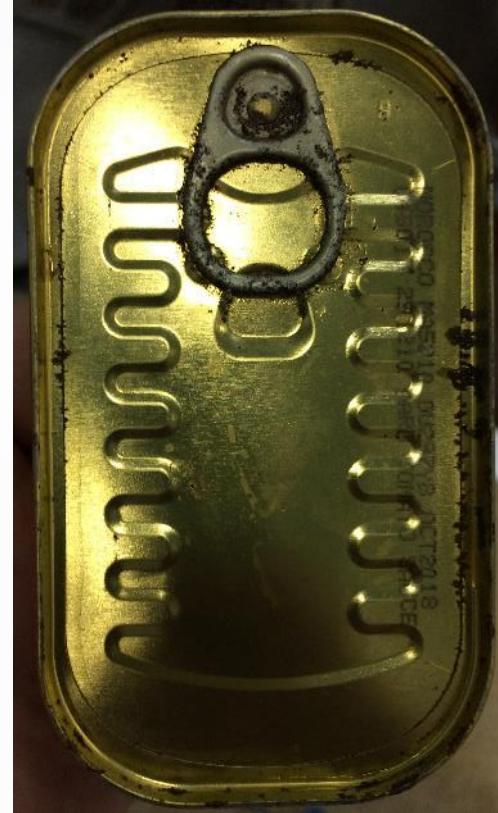
For You and Planet Blue.

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

Case Study: Maroc

Client Merveilles des Mers à Tahn-Tahn

Problématique de corrosion: sur les sertis, les languettes, les corps et sur les ouvertures faciles.



Case Study: Maroc

Qualité d'eau de stérilisation:

Conductivité: 3150 µS/cm

pH: 7,98

TH: 8°F

Chlorures: 169 ppm

Sulfates: 548 ppm

Conditions de stockage chaude et humide

Mise en place d'une solution AQASter:

Traitement AQASter 1001 dosage 700 ml dans l'eau de stérilisation:

- Traitement anticorrosion en phase de stérilisation

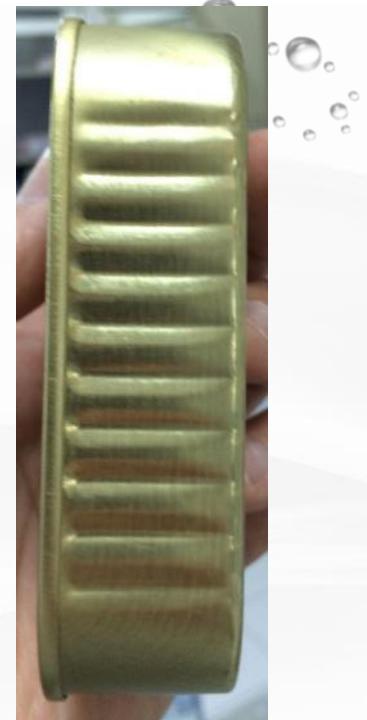
Traitement AQASter 4001 dosage 1l en de fin de cycle:

- Traitement pour les conditions de stockage chaude et humide



Case Study: Maroc

Résultats obtenus:



Avantages clients

- Moins de rebus
- Augmentation de la production
- Image de marque
- Boites propres et brillantes
- Aspectes comme à l'origine
- Sans traces blanches

Gain pour le client

Production de 25 000 boites / jour pendant 9 mois

Corrosion d'environ 5% - 10% des boites

Prix de revient d'une boite de sardines: 0,42 € / boites

Pertes pour le client : 283 500 €

Time line

1^{er} contact avec MDM : début décembre 2015 et tests

1^{er} commande: 48h après nos tests

Quantités commandées: 1200 kg fonctionnement pour 2 mois

Coût d'un traitement AQASter pour 9 mois : 55 000€

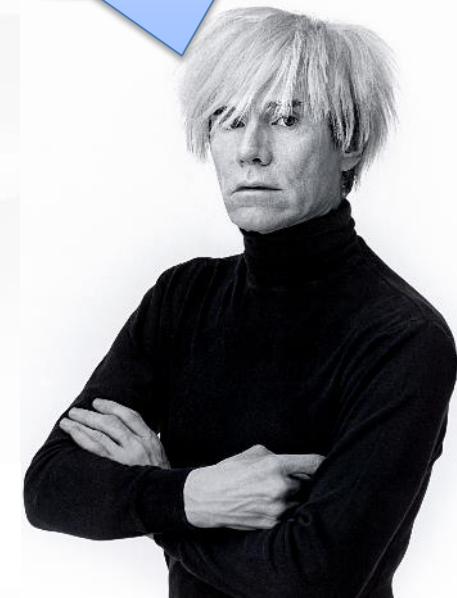
Autres traitement des chaudières en Négociation

Des questions ?



A l'avenir, chacun aura son quart d'heure de célébrité mondiale.

Et c'est l'heure d'AQASter !



Andy warhol