

Les Solutions AQAster

Stérilisation & Pasteurisation

17 mars 2016

Antoine ULRICH & Romain JOMBART

For You and Planet Blue.



L'approche AQASter



For You and Planet Blue.



Les objectifs des industriels en Agroalimentaires



- Garantir la **qualité** et la **sécurité** des produits et de la marque



- Améliorer la **productivité** et la **profitabilité** des process de manière **durable**,



- Protéger et pérenniser les équipements industriel en réduisant les **coûts d'exploitations** et de maintenance,



- Etre conforme avec les normes, FDA, AFSSA

Consommateur en Agro: évolution des emballages

- Les emballages évolues pour des raisons marketings
 - Fer blanc
 - Poches Plastique
 - Boites Aluminium
 - PET / Cartons
 - Verre
 - Etc...
- La perception du consommateur : Bel emballage => Bon produit
 - Boites rouillées pas acceptable
 - Emballage gras ou poisseux pas vendable
 - Le packaging doit être attractif



Problèmes & Conséquences

■ Causes Corrosion & Traces :

- Qualité de la vapeur
- Qualité de l'eau
- Programme de traitement d'eau
- Design de l'équipement
- Etat de l'équipement
- Temps et température stérilisation / pasteurisation

■ Coûts Corrosion & Traces :

- Dégâts sur les emballages
 - Impacte sur l'image de marque
 - Baisse de profits
 - Remises supplémentaires
 - Mise à disposition de production
 - Surcoûts de nettoyage
- Dégâts sur les équipements
 - Baisse de productivité
 - Réparations et nettoyage
- Main œuvre supplémentaire

Solutions en pasteurisation / stérilisation

EMBALLAGES

Contrôle de la corrosion

- Lors des phases de stérilisation / pasteurisation
- Après stérilisation / pasteurisation

Traces blanches

Aspects

Contrôle Micro-bio / risque de re-contamination

Aides au rinçage

Nettoyages

EQUIPMENTS

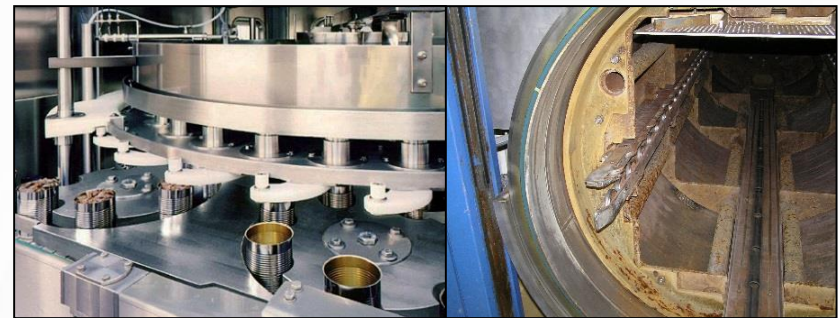
Contrôle de la corrosion

- Réduction de la corrosion
- Mise en conservation
- Nettoyage des équipements

Contrôle de l'entartrage et du fouling

- Vase et biofilm
- L'entartrage
- Solution de nettoyage

Procédure de nettoyage



Les Solutions AQAster

For You and Planet Blue.



1. Définir les problèmes

- Définir les priorités

2. Appliquer un protocole

- Définir une méthodologie
- Définir KPI

3. Trouver des solutions

- Evoquer les solutions avec le client et montrer les avantages et les engagements

4. Test et exécution

- Définir le timing et les points de contrôles



C'est grâce à notre savoir faire BWT reprenant notre expérience du process, et notre offre produits formules

Notre offre AQaster est un mix de :

- ❑ Notre savoir faire dans l'industrie Agro-alimentaire.
- ❑ Notre maitrise des process
- ❑ Notre capacité à maitriser les produits formulés et le matériel
- ❑ Une longue et enrichissante collaboration avec les OEM
- ❑ Un partage d'information avec les fabricants de conserves
- ❑ Notre R&D pour formuler des produits en utilisant les bonne molécules, avec une sécurité maximale et une mise en œuvre simple.



Les produits formulés AQASter s'inscrit dans une offre AQASter complète

□ Nous sommes capable

- Eviter les problèmes de corrosion des vos équipement
- Eviter les problèmes de tartre et de fouling
- Améliorer les nettoyage et les CIP de vos équipements
- Préserver votre image de marque et ainsi réduire les réclamations et augmenter vos profits
- Réduire les rebus
- Améliorer la qualité de vos emballages
- Eviter les corrosions dans la phase de quarantaine et de stockage.



Aperçu de la gamme AQASter

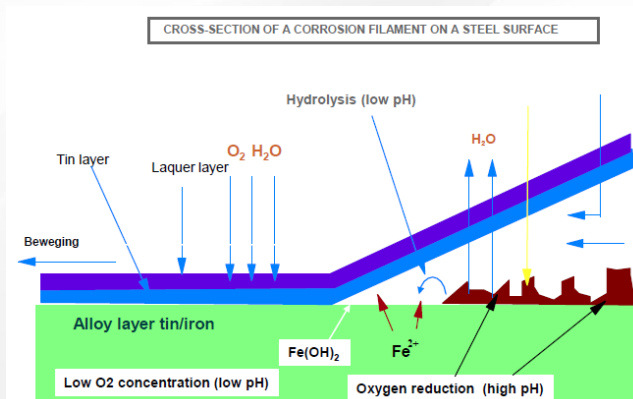
■ Inhibiteur de corrosion

- Inhibiteur Cationique
- Inhibiteur Anionique
- Inhibiteur sans métaux lourds
- Inhibiteur de corrosion filmant
- **AQASter 1000** produits multifonction et anticorrosion



■ Traitement anti tartre

- ☐ Polymères
- ☐ Phosphates
- ☐ Faible impact en phosphates
- ☐ Résistant au chaud
- ☐ Résistant au biocide oxydant
- ☐ **AQASter 2000** traitement antitartre



Nombreux produits AQASter sont multifonctionnels ils contiennent des surfactants, des dispersants, et des aides au séchage.
Votre commercial BWT vous guidera.

Aperçu de la gamme AQASter : produits spécifiques

- **AQASter 4002**

- ✓ Aide au rinçage et surfactant utilisé pour améliorer le côté brillant de la conserve et réduire la durée du séchage,

- **AQASter 4001**

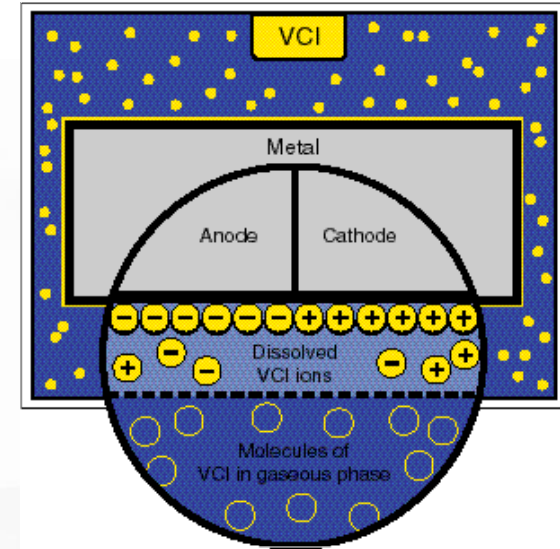
- ✓ Traitement anticorrosion apres process pour protéger les conserves pendant les phases de quarantaine et d'expédition.



Aperçu de la gamme AQASter : produits spécifiques

■ AQASter 4003

- ✓ Produits pour la mise en conservation des chaudières,
- ✓ A base produits volatile et non-volatile
 - ✓ Vaporise, et migre dans tout la chaudière,
 - ✓ Vapeur condense sur le métal,
 - ✓ Couche passivant qui bloc la corrosion



Chez les clients



For You and Planet Blue.



Qualité d'eau pour la stérilisation / pasteurisation des conserves en fer blanc.

1. L'eau utilisé en phase de stérilisation et pasteurisation:
 1. Eau brute
 1. Surface
 2. Eau de forage
 3. Eau saumâtre
 2. Prétraité
 1. Adoucie (le TH, impacte sur pH & le TAC)
 2. Eau osmosée (pH inférieur à 6, $\text{CO}_2 \rightarrow \text{H}_2\text{CO}_3$)
 3. Eau dessalée (RO)
 4. Eau déminéralisée

Chaque eau à son problème

CASE STUDY: Maroc

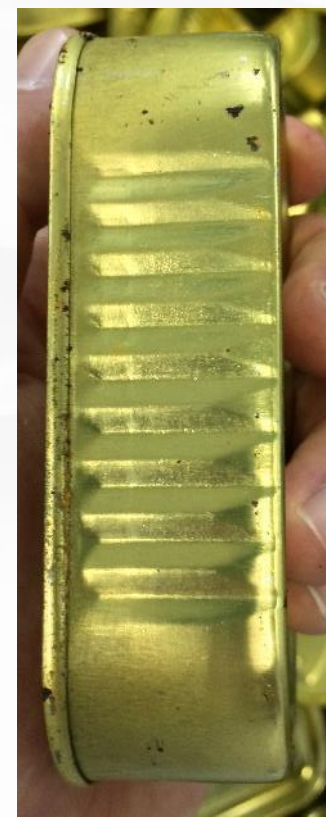
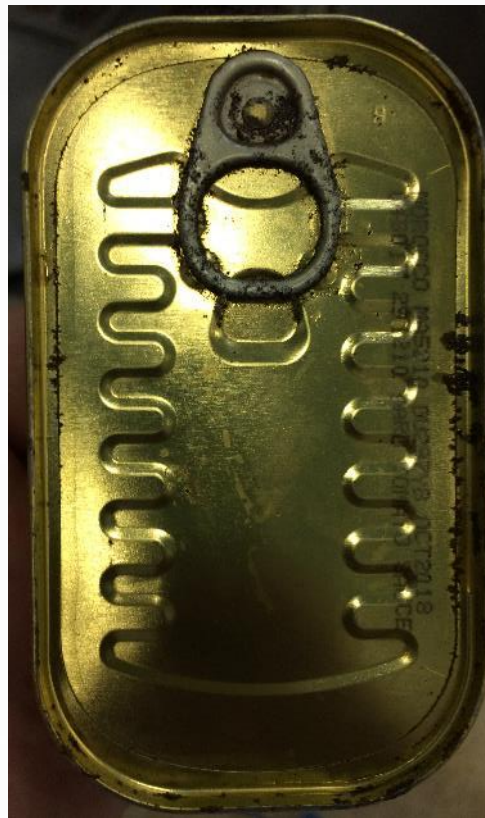
For You and Planet Blue.



Case Study: Maroc

Client Merveilles des Mers à Tahn-Tahn

Problématique de corrosion: sur les sertis, les languettes, les corps et sur les ouvertures faciles.



Case Study: Maroc

Qualité d'eau de stérilisation:

Conductivité: 3150 $\mu\text{S}/\text{cm}$

pH: 7,98

TH: 8°F

Chlorures: 169 ppm

Sulfates: 548 ppm

Conditions de stockage chaude et humide

Mise en place d'une solution **AQASter**:

Traitement **AQASter 1001** dosage 700 ml dans l'eau de stérilisation:

- Traitement anticorrosion en phase de stérilisation

Traitement **AQASter 4001** dosage 1l en de fin de cycle:

- Traitement pour les conditions de stockage chaude et humide



Case Study: Maroc

Résultats obtenues:



Avantages clients

- Moins de rebus
- Augmentation de la production
- Image de marque
- Boîtes propres et brillantes
- Aspects comme à l'origine
- Sans traces blanches

Case Study: Maroc

Gain pour le client

Production de 25 000 boîtes / jour pendant 9 mois

Corrosion d'environ 5% - 10% des boîtes

Prix de revient d'une boîte de sardines: 0,42 € / boîtes

Pertes pour le client : 283 500 €

Time line

1^{er} contact avec MDM : début décembre 2015 et tests

1^{er} commande: 48h après nos tests

Quantités commandées: 1200 kg fonctionnement pour 2 mois

Coût d'un traitement AQAster pour 9 mois : 55 000€

Autres traitement des chaudières en Négociation

Des questions ?



A l'avenir, chacun aura son quart d'heure de célébrité mondiale.

Et c'est l'heure d'AQASter !

Andy Warhol

