



RAFFINERIE

TOTAL (44)

Filtration/Osmose Inverse/Ré-osmose Rejet

- Unité de production d'eau déminéralisée pour alimentation des chaudières vapeur de la raffinerie.
- Prétraitement par filtration en continue sur filtre AMIAD auto-nettoyable.
- Débit : 4x80 m³/h.
- Retraitement des rejets d'osmose et recyclage.
- 744 membranes 8".
- 124 corps de pression.
- Pilotage par supervision.
- Conductivité < 2 µs.

