



POTABILISATION

Export (Libye)

Osmose Inverse

• Unité autonome de potabilisation par osmose inverse (débit 350 m³/jour).

• Cette unité est implantée dans un conteneur 40 pieds, climatisé, comportant une unité de prétraitement par filtration bicouche, ultra-violet et microfiltration.

• D'une puissance installée de 80 kW, cette unité permet de traiter une eau saumâtre (salinité 15 g/l) pour produire une eau potable (salinité < 0,5 g/l) chlorée.

permo
TRAITEMENT DES EAUX

BWT
BEST WATER TECHNOLOGY

AF AQ
VERSION 2000