

<b>Symboles</b>	<b>Description</b>
<b>V (m<sup>3</sup>)</b>	Quantité d'eau totale du circuit (bassin, tuyauterie, échangeurs)
<b>Q (m<sup>3</sup>/h)</b>	Débit d'eau en circulation
<b>T1 (°c)</b>	Température eau entrée de réfrigération
<b>T2 (°c)</b>	Température sortie eau de réfrigération)
<b>ΔT (°c)</b>	Différence entre les températures entrée et sortie réfrigération
<b>W (kW) = Q. ΔT</b>	Puissance de réfrigération.
<b>E (m<sup>3</sup>/h) = Q. ΔT/600</b>	Débit d'évaporation : eau pure, n'entraînant aucun sel dissous, évaporée à la tour pour refroidir l'eau du circuit
<b>Ev (m<sup>3</sup>/h) = 0,1% de Q</b>	Entraînement vésiculaire : débit d'eau entraîné dans l'atmosphère sous forme de gouttelettes et possédant la même salinité que l'eau du circuit
<b>P (m<sup>3</sup>/h) = E/(K-1)</b>	Débit de purge de déconcentration rendu nécessaire pour limiter l'augmentation en sels dissous due à l'évaporation
<b>A (m<sup>3</sup>/h) = E + P = K.P</b>	Débit d'appoint compensant l'ensemble des pertes d'eau dans le circuit
<b>K = Salinité eau du circuit/ Salinité eau d'appoint = Cl<sup>-</sup> circuit/Cl<sup>-</sup> appoint</b>	Taux de concentration
<b>T<sub>1/2</sub> (h) = 0,7.V/P</b>	Temps de demi-séjour correspondant au temps au bout duquel la concentration en produit injecté à l'instant initial T0 aura diminué de moitié