

Symboles	Description
V (m³)	Quantité d'eau totale du circuit (bassin, tuyauterie, échangeurs)
Q (m³/h)	Débit d'eau en circulation
T1 (°c)	Température eau entrée de réfrigération
T2 (°c)	Température sortie eau de réfrigération)
ΔT (°c)	Différence entre les températures entrée et sortie réfrigération
W (kW) = Q. ΔT	Puissance de réfrigération.
E (m³/h) = Q. ΔT/600	Débit d'évaporation : eau pure, n'entraînant aucun sel dissous, évaporée à la tour pour refroidir l'eau du circuit
Ev (m³/h) = 0,1% de Q	Entraînement vésiculaire : débit d'eau entraîné dans l'atmosphère sous forme de gouttelettes et possédant la même salinité que l'eau du circuit
P (m³/h) = E/(K-1)	Débit de purge de déconcentration rendu nécessaire pour limiter l'augmentation en sels dissous due à l'évaporation
A (m³/h) = E + P = K.P	Débit d'appoint compensant l'ensemble des pertes d'eau dans le circuit
K = Salinité eau du circuit/Salinité eau d'appoint = Cl⁻ circuit/Cl⁻ appoint	Taux de concentration
T_{1/2} (h) = 0,7.V/P	Temps de demi-séjour correspondant au temps au bout duquel la concentration en produit injecté à l'instant initial T0 aura diminué de moitié