



## Gamme vapeur et eau surchauffée



## APPLICATION

Traitement multifonctionnel.

**BWT SH-1001** assure la réduction de l'oxygène dissous, limite l'entartrage en cas d'introduction accidentelle de dureté, permet la formation de couches protectrices, neutralise l'acidité carbonique, facilite le maintien en suspension de la silice et favorise la dispersion des dépôts.

**BWT SH-1001** est particulièrement adapté pour conditionner les eaux naturellement douces ou adoucies, déminéralisées ou décarbonatées, pour les chaudières basse et moyenne pression.

## MISE EN OEUVRE

### Dosage :

**BWT SH-1001** peut-être utilisé pur ou dilué dans l'eau adoucie ou déminéralisée, et est injecté en continu par l'intermédiaire d'une pompe doseuse en bâche alimentaire ou directement en chaudière. Le dosage du **BWT SH-1001** dépend de la teneur en oxygène dissous dans l'eau d'alimentation des chaudières et des conditions de fonctionnement propres à chaque installation : pour tout choix de dosage, il convient de se référer aux recommandations établies par nos spécialistes.

### Contrôle :

Mesure des sulfites (trousse PERMO XYTEST) et des phosphates (trousse PERMO PHOSPHATEST) – Examen visuel interne des chaudières. Vérifier en outre par des analyses périodiques que les qualités d'eau préconisées par le constructeur du générateur sont respectées (trousse PERMO MINILAB).

Les indications d'emploi figurant sur nos notices et étiquettes sont établies d'après les résultats officiels et privés qui se sont montrés les plus efficaces dans la pratique. Elles ne constituent pas des règles absolues, mais des recommandations générales qui doivent être adaptées au cas particulier de tout traitement, en raison des nombreux facteurs qui échappent à notre contrôle tels que nature des matériaux et géométrie des installations, qualité de l'eau, conditions de dosage, ... Nous déclinons en conséquence toute responsabilité quant aux résultats et conséquences de cette adaptation : celle-ci est une initiative, en dehors de notre contrôle qui laisse au compte de l'utilisateur les risques éventuels inhérents au stockage, à l'emploi et à la manipulation de nos produits. Notre responsabilité est expressément limitée à la fourniture de spécialités contrôlées, légalement autorisées à la vente et conformes à leurs spécifications.

## CARACTÉRISTIQUES

- Aspect : ..... liquide jaunâtre
- Conditionnement : ..... bidon 25 kg, fût 250 kg, ..... conteneur 1200 kg
- Densité à 20°C : ..... 1,30 +/- 0,02
- pH de produit pur : ..... 12 +/- 0,5
- Miscibilité dans l'eau : ..... totale

## AVANTAGES

- Protection totale des générateurs par un composé unique.
- Faiblement alcalin il n'entraîne pas d'augmentation des purges de déconcentration.
- Utilisation simplifiée grâce à sa formation liquide.
- N'apporte aucune coloration de l'eau de chaudière ou de la vapeur.
- Produit agréé pour l'utilisation en production de vapeur alimentaire (réf. FDA 21-173.310).

## MANIPULATION - STOCKAGE - SÉCURITÉ

Produit alcalin. Prendre les précautions habituelles (gants, lunettes,...) pour la manipulation. En cas de contact du produit pur avec les yeux ou la peau, rincer abondamment à l'eau et consulter un médecin. Une trop forte agitation du récipient peut altérer le produit. Stocker à l'abri du gel et de la chaleur et à l'écart des acides. Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaire à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la fiche de données de sécurité disponible sur [www.msds-sys.net](http://www.msds-sys.net).

Optimisez vos consommations de produits à l'aide du procédé breveté PERMO Écovap.