

Rapport d'analyses

Objet	Compatibilité de joints en EPDM avec un traitement au PERMO BE-RL
Durée	13 semaines, à partir du 14 décembre 2010
Agent	Walter Gallasso, agence de Grenoble
Site	AREVA (Pierrelatte)

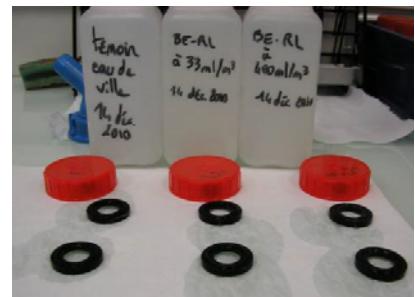
Descriptif

L'objectif de l'essai est de déterminer si un traitement au PERMO BE-RL est compatible avec la présence de joints en EPDM.

Trois échantillons sont préparés :

- Témoin : eau de ville de St Denis, non adoucie
- PERMO BE-RL dosé à 33 ml/m³ dans l'eau de ville
- PERMO BE-RL dosé à 400 ml/m³ dans l'eau de ville

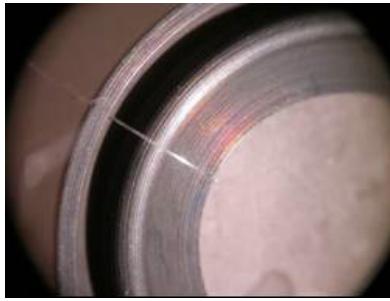
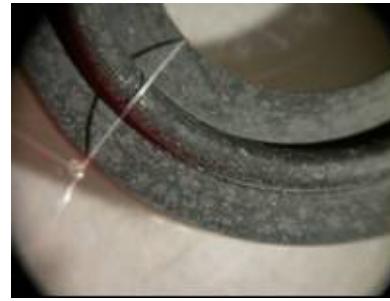
Deux joints en EPDM sont immergés dans chaque échantillon.



Observations

Voir pages suivantes.

Observations

	J = 0	Témoin J + 24 jours	J + 93 jours
Aspect	Joints noirs, mats, sans fissure 	Joints en bon état 	Très léger dépôt blanc en pointillés, couvrant moins de 10% de la surface 
	J = 0 Joints noirs, mats, sans fissure 	PERMO BE-RL à 33 ml/m³ J + 24 jours Léger dépôt blanc couvrant toute la surface, non adhérent. Dépôt en pointillés sur un des deux joints. 	J + 93 jours Très léger dépôt blanc en pointillés, couvrant moins de 1% de la surface. Pas de fissure, ni de corrosion 

	J = 0	PERMO BE-RL à 400 ml/m ³	J + 24 jours	J + 93 jours
Aspect	Joint noir, mat, sans fissure 	Léger dépôt blanc couvrant toute la surface, non adhérent. 	Léger dépôt blanc couvrant toute la surface, non adhérent. Pas de fissure ni de corrosion. 	

Conclusions

Un très fin dépôt blanc, probablement de carbonate de Calcium, est observé sur tous les joints (eau de ville non adoucie).

Les joints ne présentent aucune détérioration au contact du produit (fissure, usure, dégradation des bords, ...).

Aux dosages testés, aucun effet du PERMO BE-RL sur les joints en EPDM n'a pu être mis en évidence.

Rédigé par :

Céline Rolland

Ingénieur développement

Département Produits Formulés



Vu et approuvé par :

Romain Jombart

Responsable Produits Formulés Groupe

