

Élément membranaire

ESPA2 MAX

Performance:	Débit perméat:	12000 gpd (45.4 m ³ /d)
	Réjection des Sels:	99.6 % (99.5 % minimum)
	Réjection du Bore (Typique) @ pH=10	93.0% [†]

Type	Configuration:	Membrane Spiralee
	Polymère Constituant la Membrane :	Polyamide Composite
	Surface Active Membranaire:	440 ft ² (40.8 m ²)

Données d'application*

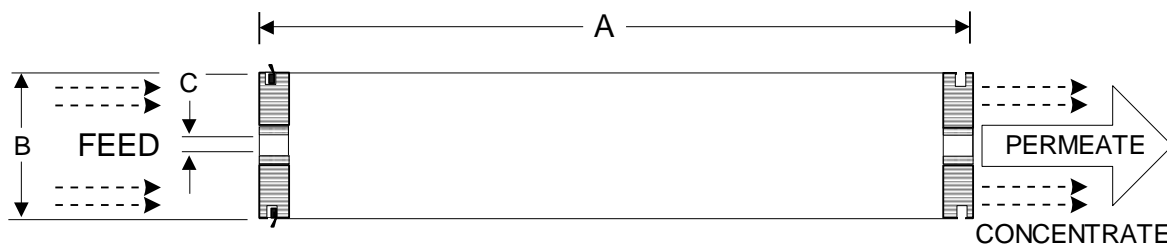
Pression Maximum Applicable:	600 psig (4.16 MPa)
Concentration Maximum en Chlore:	< 0.1 PPM
Température Maximum en Fonctionnement:	113 °F (45 °C)
Gamme de pH, en Continu (Nettoyage):	2 - 10.6 (1 - 12)*
Turbidité Maximum de l'Alimentation:	1.0 NTU
SDI (15 mins) Maximum de l'Alimentation:	5.0
Débit Maximum de L'Alimentation:	75 GPM (17.0 m ³ /h)
Ratio Minimum du Concentrat sur le Perméat	
Pour chaque Élément:	5:1
Perte de Charge Maximum	
Pour chaque Élément:	10 psi (0.7 bars)

* Les limites indiquées ci-dessus sont pour un usage général. Les valeurs peuvent être plus modérées pour des projets spécifiques, de manière à assurer de meilleures performances et une durée de vie plus importante de la membrane. Se référer aux bulletins d'informations techniques Hydranautics pour plus de détails sur les limites opératoires, pH de nettoyage, et températures de nettoyage.

Conditions de Test

Les performances indiquées sont initiales (données prises après 30 minutes de fonctionnement), basées sur les conditions suivantes:

Solution de 1500 PPM de NaCl
Pression appliquée 150 psi (1.05 MPa)
Température en fonctionnement 77 °F (25 °C)
Taux de conversion du perméat 15%
Gamme de pH 6.5 - 7.0



A, inches (mm)	B, inches (mm)	C, inches (mm)	Poids, lbs. (kg)
40.0 (1016)	7.89 (200)	1.125 (28.6)	36 (16.4)

Note: Le débit perméat de chaque élément peut varier de + ou - 15 pourcent. La surface membranaire active peut varier de +/-4%. Tous les éléments membranaires sont fournis avec un joint à lèvres (Brine Seal), un inter-connecteur, et des o-rings. Les éléments sont individuellement livrés dans un sac en polyéthylène contenant une solution de méta-bisulfite de sodium à moins de 1.0%, et ensuite emballés dans une boîte en carton rigide. Tous les éléments sont garantis à 99.5% de réjection minimale.

[†] Lorsque testé aux conditions standard de test avec 5.0ppm de Bore dans la solution d'alimentation.

Hydranautics est convaincu que les informations et les données contenues dans ce document sont exactes et utiles. Ces informations sont données dans un bon esprit de coopération, mais sans garantie, du fait que les méthodes utilisées et les conditions d'utilisations de nos produits sont au-delà de notre contrôle. Hydranautics n'assume aucune responsabilité concernant le résultat obtenu ou les dommages encourus lors de l'application des informations et des données présentées dans ce document. C'est à l'utilisateur de déterminer la justesse de l'utilisation des produits Hydranautics en fonction de ses besoins spécifiques.

29/07/10